

Chaînes d'angle



Cahier des charges et de mise en œuvre



SOMMAIRE

Définition.....	1
Gamme.....	1
Caractéristiques des produits.....	2
Domaine d'utilisation.....	2
Mise en œuvre.....	3, 4, 5
Contrôle qualité.....	6
Références.....	7
Plan qualité et audit.....	7
Nombre de pages 7	

Avis SOCOTEC n°: KKO 258
Date du document : 09 / 2005
Date de validité : 09 / 2010



DÉFINITION

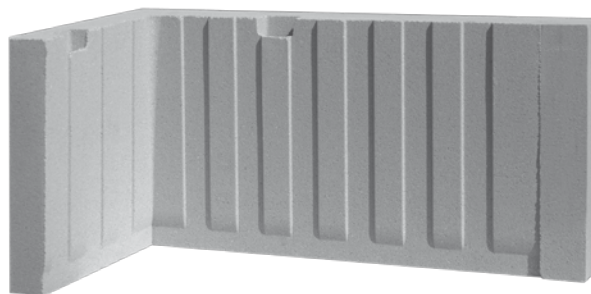
Les éléments de chaîne d'angle WESER sont fabriqués à partir de granulats courants et liant hydraulique. Ils sont teintés dans la masse. Hydrofugés dans la masse et en surface, ils ne craignent pas le gel. Fabriqués sur des vibro-presses selon un procédé industriel, ils possèdent des caractéristiques dimensionnelles stables et une homogénéité parfaite.

Les éléments de chaîne d'angle WESER existent en deux teintes : blanc cassé et ton pierre.

Des réservations sont prévues pour réaliser une fixation mécanique des éléments au support.

Ces éléments décoratifs sont appuyés en pied sur un bandeau saillant avec ressaut en pente, (figures A et B page 3). Autoporteurs, ils sont collés et liés mécaniquement au support par des agrafes de retenue.

La technique peut être mise en œuvre sur des bâtiments Rez-de-Chaussée + 2 niveaux au plus.

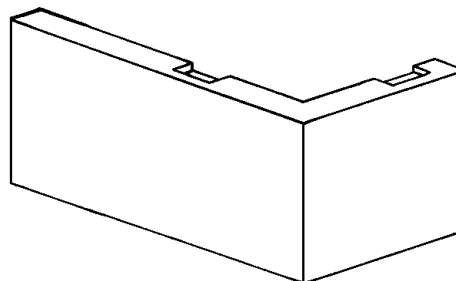


Angle

GAMME

Les éléments de chaîne d'angle WESER permettent de réaliser des chaînes harpées (décalées) en mettant en œuvre les produits suivants:

- Angle
- Kit de fixation pour les angles
- Mortier-colle Weser-Mix CO pour le collage des éléments
- Mortier de hourdage Weser-Mix JL pour le jointoiement

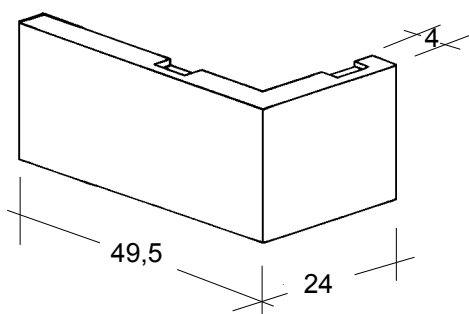


CARACTÉRISTIQUES DES PRODUITS

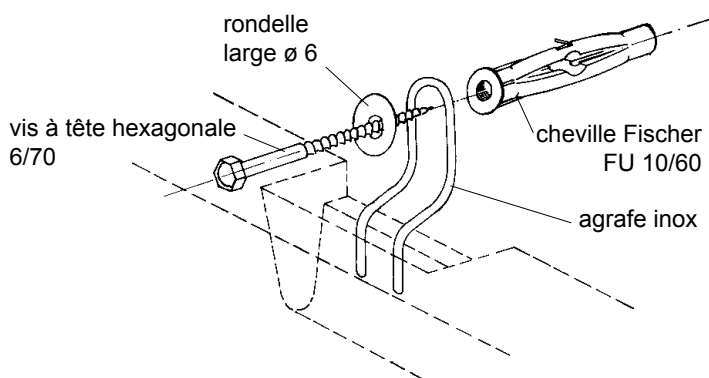
CHAÎNES D'ANGLE, ton pierre et blanc cassé

Produits	Références	Dimensions (cm) (L x H) x (H x E)	Poids (kg)	Quantité par emballage	Poids/unité d'emballage
Angle	CA 49,5 B / P	(49,5 X 24) x 24 x 4	13,2	40	528
Kit fixation pour CA 49,5	FIX CA 49,5			12	

Chaîne d'angle
(CA 49,5)



Kit de fixation (FIX CA 49,5)
pour angle



DOMAINE D'UTILISATION

Les éléments de chaîne d'angle WESER peuvent être utilisés sur des murs de types I, IIa, IIb et III, à l'exception du type IV et des murs composites :

- sur des maçonneries destinées à être enduites, conformes au DTU 20.1,
 - . en brique et blocs de terre cuite.
 - . en blocs de granulats courants.
- sur des murs en béton banché conformes au DTU 23.1.

Ces types sont décrits au chapitre 2 des Annexes du DTU 20.1 et du DTU 23.1 -Guide pour le choix des types de murs de façade en fonction du site- Les conceptions des murs définis dans ces Annexes doivent être respectées, les éléments WESER n'ayant qu'une fonction décorative.

Les éléments de chaînes d'angle se posent également en rénovation sur des murs en maçonnerie enduits et sur béton banché.

MISE EN ŒUVRE

● Recommandations

Fabriqués à partir d'agrégats courants, les éléments de chaînes d'angle peuvent présenter de légères nuances de teintes.

● Supports admissibles

Supports neufs

- a / Sur maçonnerie traditionnelle.

Les éléments de chaîne d'angle seront fixés et collés sur un support en maçonnerie, conforme au DTU 20.1, dont l'exécution soignée présentera une planéité n'excédant pas 5 mm sous règle de 2 m et 2 mm sous règle de 0,20m.

Dans tous les cas un enduit mince prêt à l'emploi Trapcofuge de Simson-Trapco, garantissant la fonction d'imperméabilisation et débordant de 5 cm de part et d'autre de l'angle, sera appliqué sur le mur, sur la base de 3 kg/m² en 2 couches conformément à son cahier des charges.

- b / Sur mur en béton banché.

Dans ce cas, le mortier d'imperméabilisation n'est pas nécessaire.

Supports anciens

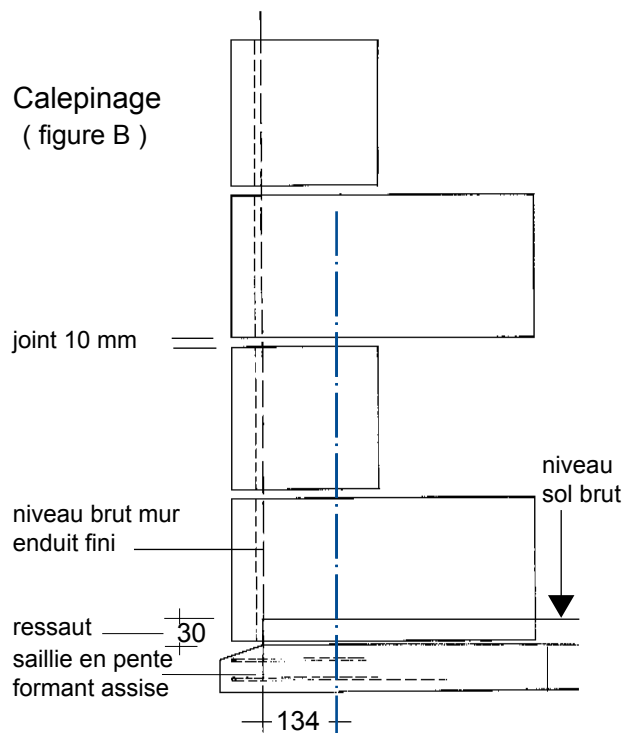
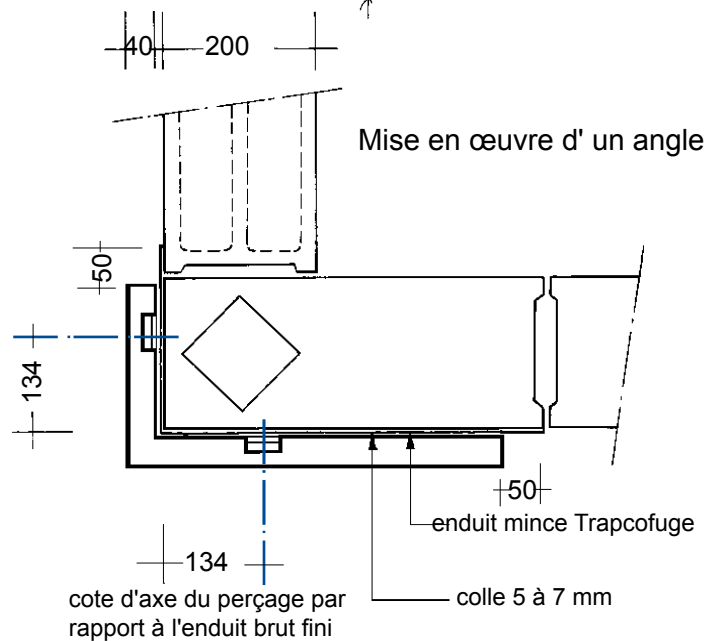
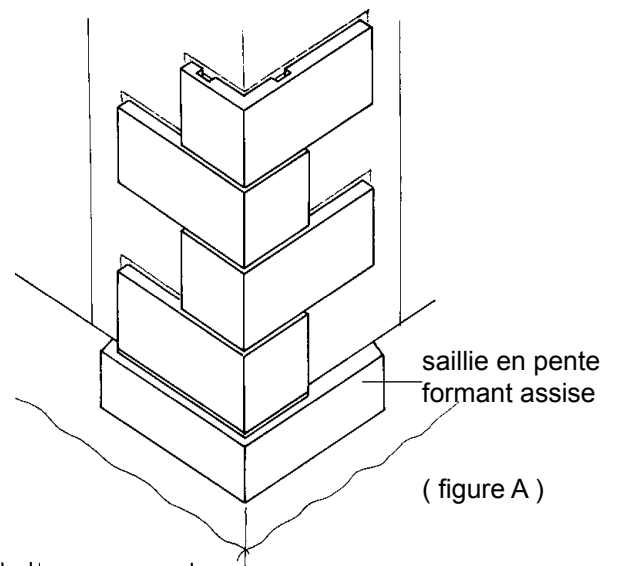
Les supports anciens doivent être adhérents, non peints et sans hydrofuge. Le mur doit garantir sa fonction vis-à-vis de la pénétration à l'eau.

● Calepinage

Pour réaliser une chaîne d'angle harpée, il suffit d'utiliser les angles seuls, en faisant alterner les côtés longs et courts.

Des réservations sont prévues sur la tranche des angles permettant de les maintenir mécaniquement par agrafe inox, spécialement conçue à cet effet.

Dans la hauteur du rez-de-chaussée, la fixation mécanique par agrafes est à prévoir tous les ml, c'est-à-dire tous les 4 éléments. Au-delà, il est nécessaire de prévoir une agrafe tous les 2 éléments.



MISE EN ŒUVRE

Les éléments de chaîne d'angle sont prévus pour être posés avec des joints de 10 mm dont on tiendra compte lors du calepinage.

En fonction de la hauteur totale à réaliser, il peut être nécessaire de diminuer la hauteur d'un angle. Dans un but purement esthétique, il est conseillé de tronçonner, dans ce cas, l'angle du bas.

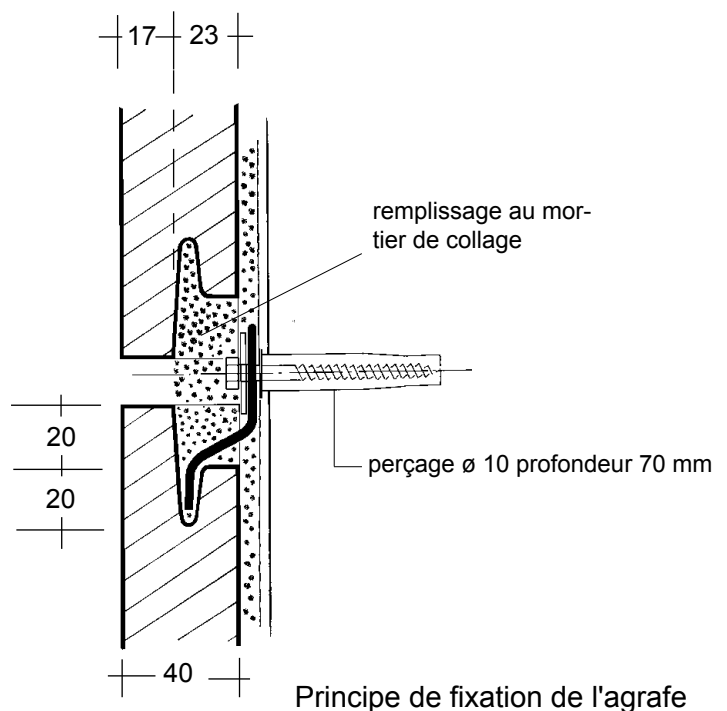
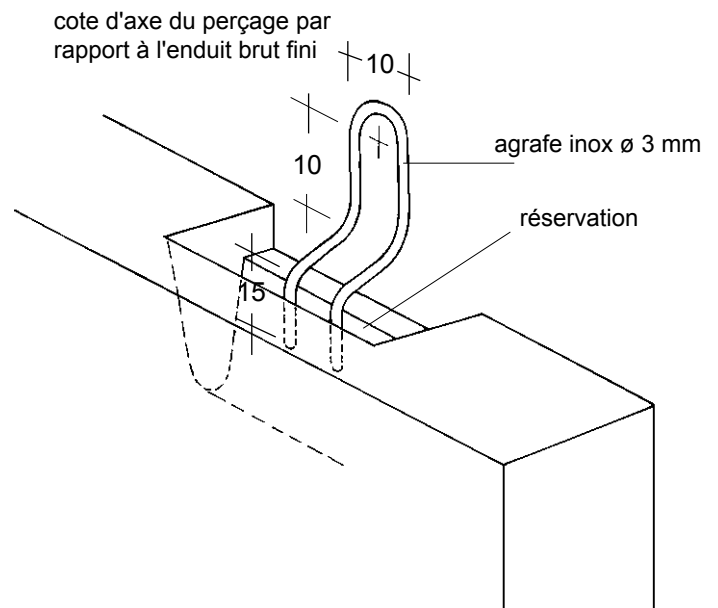
● Collage et agrafage

Pour permettre de positionner les trous de fixation des agrafes, tracer les traits d'axes verticaux selon le dessin ci-contre, avant de réaliser l'encollage.

Pour les angles, le 1^{er} trou sera réalisé 10 mm au-dessus d'un élément. Les points de fixation des agrafes suivantes seront positionnés tous les 4 éléments et alternés de chaque côté de l'angle du mur. Au delà du rez-de-chaussée, rapprocher les points de fixation tous les 2 éléments, toujours en les alternant.

Encoller à l'aide de mortier-colle Weser-Mix CO les 2 côtés d'un angle avec double encollage par spatule crantée 9x9. Après avoir appliqué l'angle sur le mur, mettre en place et fixer par vissage l'agrafe inox (FIX CA 49.5). Vérifier les niveaux, bloquer, puis noyer complètement l'agrafe dans le mortier de collage.

Pour assurer le bon écartement entre les angles, il est nécessaire, avant de positionner l'élément supérieur, de mettre des cales provisoires de 10 mm. Le retrait de ces cales s'effectuera après remplissage des joints au mortier Weser-Mix JL, les emplacements des cales seront garnis du même mortier.



Principe de fixation de l'agrafe

● Hourdage des joints

Une fois l'ensemble des éléments de chaîne d'angle assemblés, exécuter le hourdage en garnissant soigneusement les joints au mortier Weser-Mix JL.

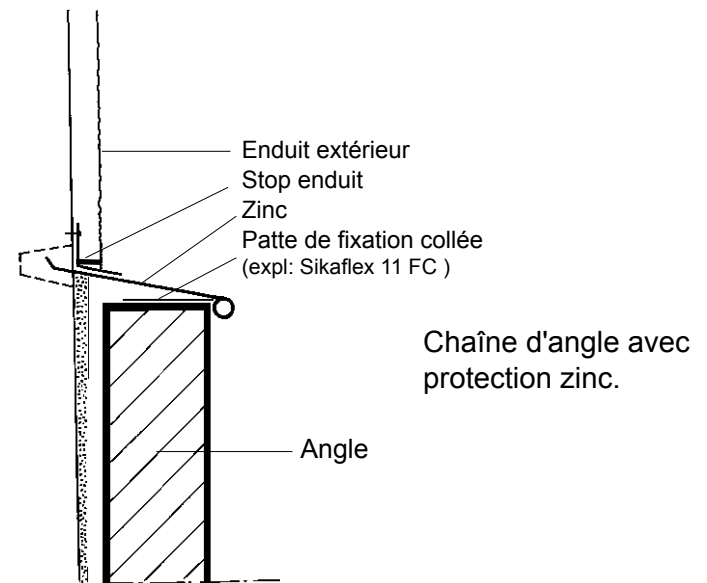
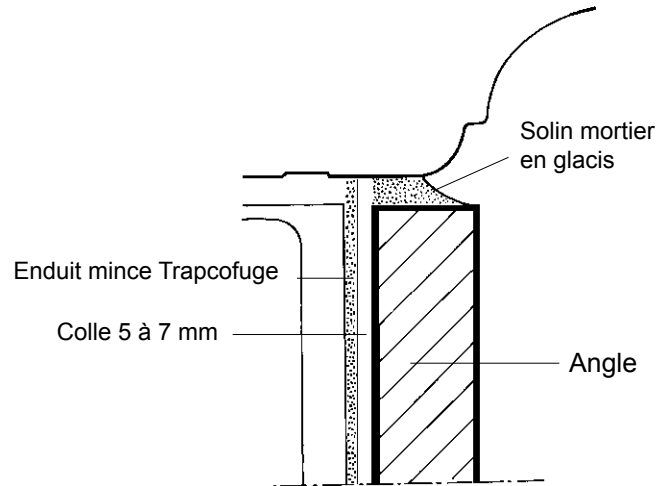
Afin d'obtenir le meilleur résultat, protéger le pourtour des joints par un ruban adhésif ou, de préférence, l'ensemble de la chaîne d'angle par un film adhésif à découper au niveau des joints.

En cas de projection de mortier, nettoyer immédiatement à l'eau claire.

Lorsqu'une corniche ou un bandeau vient protéger la chaîne d'angle, le joint de mortier Weser-Mix JL entre ces éléments sera réalisé "en glacis" de manière à favoriser l'écoulement de l'eau.

Dans le cas où aucun élément ne vient protéger le sommet de la chaîne d'angle, il est nécessaire de réaliser une protection formant larmier, à l'aide d'une feuille de zinc mise en œuvre conformément au DTU 43.2.

Chaîne d'angle sous corniche ou bandeau avec étanchéité par solin de mortier en glacis



LE CONTROLE QUALITÉ

Exigences qualitatives Weser pour les fournitures (granulométrie, propreté, teneur en eau...).

Plan d'Assurance Qualité fournisseurs (Silice, filler).

Suivant norme NF P 15-301, et Plan d'Assurance Qualité.

Suivant norme EN 934-2, et Plan d'Assurance Qualité.

Procédures de contrôle de matières premières et de produits finis

Dosage automatique avec logiciel de contrôle :
 - Cohérence **F** **J**
 - Recette **L** **H**

Contrôle humidité sur béton frais **F** **J**
 Contrôle granulométrique sur béton frais **L** **H**

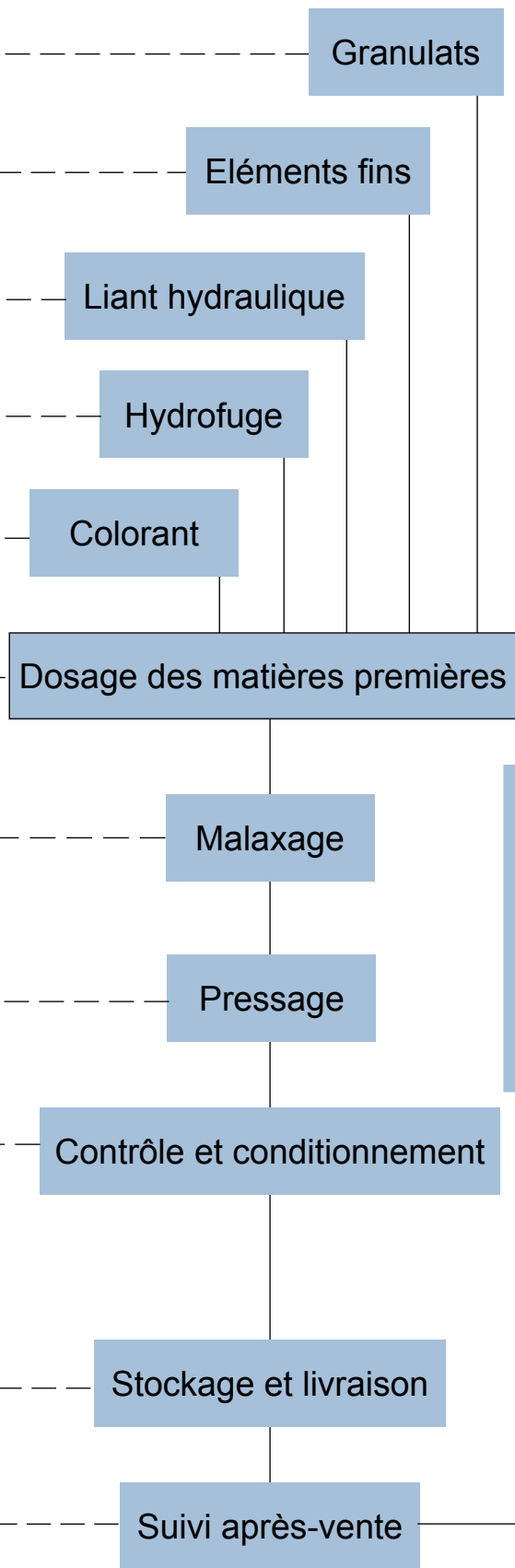
Contrôle **F** **J**
 - Régularité et homogénéité.
 - Contrôles dimensionnels.

Contrôle produit conditionnement **F** **J**
 - Aspect et dimension ► Rebut si non conforme
 - Enregistrement contrôle et de suivi.

Prélèvement statistique d'échantillon **L** **H**
 (dimension, poids, remontée capillaire).

Stockage et livraison **F** **J**
 - Chargement (quantité et référence).
 - Contrôle visuel des palettes.

Suivi produit
 - Fiche enquête qualité.
 - Traitement des actions correctives et améliorations



F : autocontrôle par l'opérateur de fabrication
J : contrôle journalier
L : contrôle par le laboratoire qualité
H : contrôle hebdomadaire

RÉFÉRENCES

De nombreuses références de réalisation sont disponibles sur simple demande auprès du fabricant.

PLAN QUALITÉ ET AUDIT DU SYSTÈME QUALITÉ

Les procédures de contrôle, la tenue à jour des enregistrements sur les registres correspondants et les traitements des non-conformités sont examinés périodiquement par SOCOTEC Consulting Nord-Ouest selon un planning annuel défini et attesté depuis le 26-01-99 par l'Association Socotec Qualité sous le numéro d'enregistrement 441.

4.332



WESER S.A.
37130 Mazières-de-Touraine
Tél. 02 47 96 23 23
Fax 02 47 96 44 69
Internet : www.weser.fr